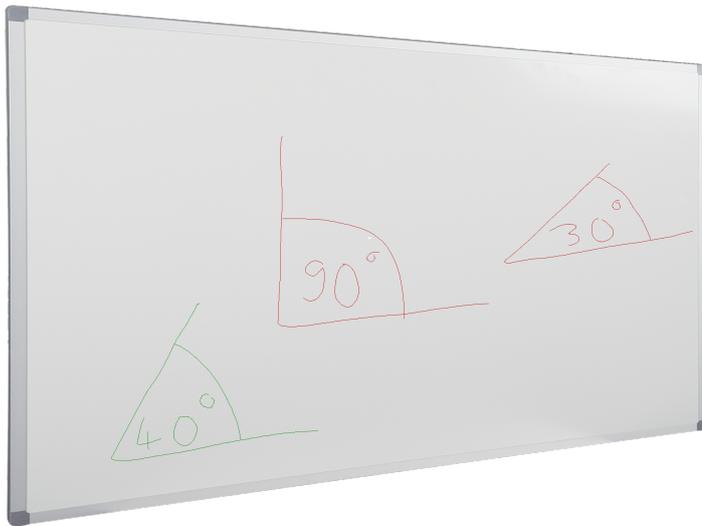


WHITEBOARD AUS HOCHWERTIGEM STAHL

B/H: 150X100 CM



PRODUKTBESCHREIBUNG

Die großflächigen Whiteboardtafeln bieten eine hohe Lebensdauer, sowie einen hohen Hygienestandard. Die Rahmen sind aus hochwertigem, natureloxiertem Aluminium Profil und die grauen Eckkappen sorgen für einen sicheren Umgang und ein schickes Design.

Zubehör

EIGENSCHAFTEN

- Weiße Stahloberfläche
- Magnethaftend
- Trocken abwischbar
- Beschreibbar



Wandmontiert

| | | |
|----------------|--|-------|
| Artikelnummer | STWKH 151 | |
| Breite | 1500 mm | 59,1" |
| Höhe | 1000 mm | 39,4" |
| Montageart | Wandmontiert, Massive Wände, Leichtbauwände | |
| Einsatzbereich | Kindergarten, Grundschule, Weiterführende Schule, Büro und Objekt, Konferenzraum | |
| Eigenschaften | beschreibbar, magnethaftend, schwer entflammbar | |
| Material | Stahl | |

Conen Produkte GmbH
Conenstr. 4
54497 Morbach-Gonzerath
Germany

T +49 6533 75-100
F +49 6533 75-600
E info@conen-produkte.de
www.conen-produkte.de

© Copyright by Conen Produkte GmbH

16.06.2025
Seite 2/2