

7816 463 00

PRODUKTDATENBLATT
WWW.CONEN-PRODUKTE.DE

KORPUS-KOMBISCHRANK MIT MATERIALKÄSTEN UND 2 TÜREN

B/H/T: 78X160X40 CM, UNTEN 21 MASSIVHOLZ-KÄSTEN, OBEN 2 TÜREN UND 2 FÄCHER; MITTIG GROSSES REGALFACH



PRODUKTBESCHREIBUNG

Der praktische Materialkastenschrank besitzt unten 7 Etagen mit Massivholz-Materialkästen, in der Mitte ein breites großes offenes Regalfach und im oberen Schrankbereich 2 größenvariable Zusatzfächer! Die ideale Lösung für die Aufbewahrung und Organisation von Materialien. Mit seinen robusten Holzkästen bietet dieser Schrank ausreichend Platz für Ihre Utensilien und sorgt gleichzeitig für Ordnung und Gliederungsmöglichkeiten.

Dank seines zeitlosen Designs fügt sich das Materialkastenschrank harmonisch in jede Umgebung ein und verleiht Ihrem Raum eine ordentliche und aufgeräumte Atmosphäre. Die Korpusteile bestehen aus 19 mm dicker E 1-Feinspanplatte mit einer dekorativen Melaminharzbeschichtung, alle Kanten sind mit 2 mm - ABS-Sicherheitskanten ausgeführt. Das Dekor bzw. die Farbe von Korpus- und Frontflächen kann lt. Auswahl bestellt werden. B/H/T: 78x160x40 cm, mit 21 flachen Massivholz-Materialkästen

Zubehör

EIGENSCHAFTEN

- Kombi-Korpusschrank, unten mit 6 festen Zwischenböden für Materialkästen
- oben Schrankbereich mit verstellbarem Einlegeboden bzw. -böden
- Korpusteile aus 19 mm E 1-Feinspanplatte
- mit Melaminharzbeschichtung und
- 2 mm - ABS Sicherheitskanten
- verschiedene Dekore und Farben für Korpus und Front wählbar
- stabile Sichtrückwand, 8 mm
- mit 1 Einlegeboden bzw. Einlegeböden
- B/H/T: 78x160x40 cm
- inklusive 21 Massivholz-Materialkästen, mit ovalem Griffloch,
- Materialkästen optional mit Filzschonböden



Freistehend

Artikelnummer	7816 463 00	
Breite / Höhe / Tiefe	780 mm / 1600 mm / 400 mm	30.7" / 63" / 15.7"
Gewicht	108 kg	238.1 lbs
Ordnerhöhen	1	
Einlegeböden	1	
Konstruktionsböden	8	
Fächer	10	
Aufbewahrungsboxen	21	
Montageart	Freistehend	
Einsatzbereich	Krippe, Kindergarten, Grundschule	
Material	Holz, Melaminplatte	
Form	Rechteckig	