

## WV1-200SG

PRODUKTDATENBLATT  
WWW.CONEN-PRODUKTE.DE

## ALUVITRINE MODELL WV1

B/H/T: 200X195X40 CM



## Zubehör

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Ausstellungsvitrinen auf zwei Beinen. Futuristisches Design, höchste Standfestigkeit und Sicherheit für die Ausstellungsobjekte – das sind die Vorteile der Vitrinenserie WV1. Alle Scheiben und Schiebetüren sind aus Sicherheitsglas. Alle Modelle haben zwei höhenverstellbare Dickglasböden. Massive Druckzylindersicherheitsschlösser sichern die Exponate. Die Standardfarbe für Alu-Vitrinen ist silber eloxiert. Gegen Mehrpreis können Sie außerdem unter weiteren RAL-Farben wählen.

Maße Schaukasten: H/T: 96x40 cm, Breite wählbar

## EIGENSCHAFTEN

- höchste Standfestigkeit und Sicherheit
- Sicherheitsglas
- höhenverstellbare Dickglasböden
- Druckzylindersicherheitsschlösser



Freistehend

Artikelnummer	WV1-200SG	
Breite / Höhe / Tiefe	2000 mm / 1950 mm / 400 mm	78.7" / 76.8" / 15.7"
Montageart	Freistehend	
Einsatzbereich	Kindergarten, Grundschule, Weiterführende Schule, Büro und Objekt, Konferenzraum	
Material	Aluminium, Glas, Stahl	
Bauart	Abschließbar	

Conen Produkte GmbH  
 Conenstr. 4  
 54497 Morbach-Gonzerath  
 Germany

T +49 6533 75-100  
 F +49 6533 75-600  
 E [info@conen-produkte.de](mailto:info@conen-produkte.de)  
[www.conen-produkte.de](http://www.conen-produkte.de)

© Copyright by Conen Produkte GmbH