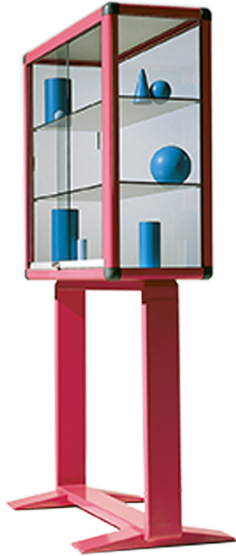


WV1-100SG

PRODUKTDATENBLATT
WWW.CONEN-PRODUKTE.DE

ALUVITRINE MODELL WV1

B/H/T: 100X195X40 CM



PRODUKTBESCHREIBUNG

Ausstellungsvitrinen auf zwei Beinen. Futuristisches Design, höchste Standfestigkeit und Sicherheit für die Ausstellungsobjekte – das sind die Vorteile der Vitrinenserie WV1. Alle Scheiben und Schiebetüren sind aus Sicherheitsglas. Alle Modelle haben zwei höhenverstellbare Dickglasböden. Massive Druckzylindersicherheitsschlösser sichern die Exponate. Die Standardfarbe für Alu-Vitrinen ist silber eloxiert. Gegen Mehrpreis können Sie außerdem unter weiteren RAL-Farben wählen.

Maße Schaukasten: H/T: 96x40 cm, Breite wählbar

Zubehör

EIGENSCHAFTEN

- höchste Standfestigkeit und Sicherheit
- Sicherheitsglas
- höhenverstellbare Dickglasböden
- Druckzylindersicherheitsschlösser



Freistehend

A company of CONEN GROUP

Seite 1/2

Conen Furniture GmbH
Conenstr. 4
54497 Morbach
Deutschland

Tel +49 6533 75-100
Fax +49 6533 75-600
E-Mail info@conen-produkte.com
Internet www.conen-produkte.de

Bankverbindung / Bank details
Kreissparkasse Diepholz
IBAN DE28 2915 1700 1013 1691 70
BIC BRLADE21SYK

Geschäftsführer / Managing director
André Dillinger, Christian Monz, Arnaud Gielen
Amtsgericht / Court Wittlich HRB 47545
Ust.-ID-Nr. / Vat ID No DE456310711

| | | |
|-----------------------|--|-----------------------|
| Artikelnummer | WV1-100SG | |
| Breite / Höhe / Tiefe | 1000 mm / 1950 mm / 400 mm | 39.4" / 76.8" / 15.7" |
| Montageart | Freistehend | |
| Einsatzbereich | Kindergarten, Grundschule, Weiterführende Schule, Büro und Objekt, Konferenzraum | |
| Material | Aluminium, Glas, Stahl | |
| Bauart | Abschließbar | |